

IL BOZZOLO

Il bozzolo è un involucro prodotto dal baco da seta in due o tre giorni, ed è costituito da un unico filo di seta che può raggiungere alcune migliaia di metri.

In relazione alle differenti razze il colore e la forma del bozzolo possono variare.

I bozzoli devono essere omogenei, regolari e sani; sono tenuti separati per razza e sottoposti a queste lavorazioni:

- a)-Spellatura: a mano o con semplici macchine viene levata la peluria serica esterna.
- b)-Soleggiatura, stufatura: serve ad evitare che la crisalide contenuta nel bozzolo si trasformi in farfalla e lo fori uscendo.
- c)-Essiccazione: i bozzoli sono essiccati con aria calda o altri sistemi perdendo 2/3 del loro peso, per essere conservati a lungo. Se attuata presto questa fase ingloba la stufatura. I bozzoli essiccati sono conservati in depositi ben areati privi di parassiti.

Per la trattura i bozzoli tenuti divisi per razza sono sottoposti a:

- 1)-Cernita: fatta a mano serve a eliminare bozzoli sfarfallati, tarmati, rosicchiati, doppi, macchiati, bambagiati, schiacciati, non filati, ecc.
- 2)-Crivellatura: i bozzoli sono separati a macchina in tre dimensioni, piccoli, medi e grandi.
- 3)-Pesatura: i bozzoli assegnati giornalmente alla filatrice vengono pesati e il peso registrato su “la specola” con il numero specifico della filatrice.

I bozzoli scartati costituiscono il “gallettame” che insieme con la spellaia prodotta, concorre a formare il cascame.

The cocoon is a casing produced by the silkworm in two-three days, and it is made up of a unique silk thread that can be as long as thousands of meters.

Depending on the different varieties, the color and the shape of the cocoon may vary.

Cocoons must be homogeneous, regular and healthy; they are kept separate according to their varieties and they undergo the following procedures:

- a)-Floss-removing: handmade or with simple machines, the external floss-silk is removed.*
- b)-Suffocation: it is used to prevent the chrysalis within the cocoon from transforming into a butterfly and punching the cocoon when flying out.*
- c)-Desiccation: the cocoons are desiccated with hot air or other systems losing 2/3 of their weight in order to be preserved for long. If early performed, this phase incorporates the suffocation. The desiccated cocoons are preserved in well ventilated warehouse void of parasites.*

For the reeling, the cocoons kept separated according to their species are subjected to:

- 1)-Sorting: if handmade it is used to eliminate open, mouth-eaten, nibbled, double, stained, flossy, pressed, not spun cocoons.*
- 2)-Riddling: the cocoons are separated by a machine in three dimensions: small, medium and big.*
- 3)-Weighing: the cocoons that are daily assigned to the spinner are weighed and their weight is registered on the “observatory” with the specific number of the spinner.*

The discarded cocoons originate the “silk waste” that, together with the produced floss, form the shoddy.